

Storia della RIV-SKF dal sito

http://www.skf.com/portal/skf_it/home/skfitaly?lang=it

http://www.skf.com/portal/skf_it/home/skfitaly?lang=it

1906 – 1919

Era il 1906.....

È all'alba del XX secolo che due aziende separate da un intero continente ma unite dai medesimi obiettivi, vedono la luce in Italia e in Svezia. La RIV di Villar Perosa e la SKF di Göteborg iniziano approssimativamente nel medesimo periodo a realizzare cuscinetti per tutta l'industria, allora in forte sviluppo.

1906: la FIAT partecipa ad una esposizione-competizione per costruttori di automobili a Berlino; per partecipare a questa manifestazione è però necessario che tutti i componenti dell'auto siano fabbricati nel paese dell'azienda partecipante. Alla FIAT mancano solo i cuscinetti a sfera, che sono già costruiti in Francia e in Germania ma non in Italia. Il "Senatore" viene a contatto con il progettatore italiano del cuscinetto, l'ingegner Roberto Incerti, meccanico costruttore di biciclette che possiede due piccole aziende familiari. Viene quindi aperta a Torino, in Via Marocchetti 6, la società RIV che ha come denominazione ufficiale Roberto Incerti & C. Villar Perosa, fabbrica di cuscinetti a sfere e sfere d'acciaio e per il momento trova spazio in via sperimentale nello stabilimento Fiat di Corso Dante con una manodopera iniziale di 23 operai. Lo stesso nome, RIV, che tuttora in un certo senso ed entro certi ambiti fa parte dell'etichetta data all'azienda, deriva appunto dal nome dell'ingegner Roberto Incerti (RI), unito al nome del paese in cui si è costruita la prima officina, Villar Perosa, all'imbocco della Val Chisone in provincia di Torino, da cui si è presa la V per formare infine il nome RIV.

1907: nasce a Villar Perosa il primo vero e proprio stabilimento RIV. La scelta del luogo è determinata sia da fattori sentimentali (Giovanni Agnelli senior era nato lì) sia da fattori economici: Villar Perosa è un piccolo paese all'inizio della Val Chisone, servito da una buona rete stradale e ferroviaria e una posizione che ha permesso la creazione di centrali idroelettriche adatte a sopportare un'attività industriale di quella portata. Lo stabilimento si estende su un'area iniziale di 6250 metri quadrati ed ha 180 dipendenti. Contestualmente viene costruito il Municipio di Villar Perosa e le case operaie: il paese cresce insieme alla fabbrica, che presto raggiunge una produzione annua di 20000 cuscinetti.

1911: i dipendenti diventano 340 e la produzione annua raggiunge i 200.000 pezzi. Sempre nello stesso anno entra in funzione il primo reparto per la fabbricazione delle sfere che permette alla RIV una propria autonomia produttiva.

1919: la RIV si rende autonoma dalla FIAT e si costituisce in Società Anonima assumendo la denominazione di RIV Officine di Villar Perosa, nella quale comunque la famiglia Agnelli ha ancora delle partecipazioni

1946 - 1970

1946: immediatamente dopo la guerra, inizia la ricostruzione dello stabilimento di Apuania (oggi Massa), che sarà interamente ricostruito entro il 1947 e nel 1950 avrà 104 persone occupate al suo interno.

1955 - 1956: a Torino viene costruito il nuovo palazzo uffici della Sede Centrale. Si tratta di un grande palazzo sito in via Mazzini sulla riva del Po, che rappresenterà per diversi anni l'immagine dell'azienda di cuscinetti in Italia.

1956: nasce a Cassino, in provincia di Frosinone, il primo stabilimento RIV del sud Italia, una tra le prime iniziative industriali nel Mezzogiorno di un'azienda operante nel nord. I primi cuscinetti usciranno da questo stabilimento nel 1959.

1959: viene costruito lo stabilimento di Pinerolo, in provincia di Torino.

1961: comincia la costruzione della prima parte dello stabilimento di Airasca, in provincia di Torino, destinato a sostituire quello di via Nizza.

1965: la RIV entra nel Gruppo SKF assumendo la denominazione di "RIV-SKF Officine di Villar Perosa S.p.A.". L'accordo tra l'azienda svedese e quella italiana prevede l'acquisizione da parte del gruppo svedese dei 2/3 del capitale azionario della società italiana.

1967: viene fatto un primo ampliamento allo stabilimento di Airasca.

1968: viene ampliato lo stabilimento di Cassino, installando un reparto per la lavorazione delle boccole ferroviarie. Nascono a Cassino le prime linee integrate.

1968: nasce l'officina 2 nello stabilimento di Massa.

1969: viene firmata la convenzione per la cessione del territorio per costruire una nuova unità produttiva nel sud Italia. Si tratta di Bari. La produzione inizierà nel 1972.

1972

Viene aperto lo stabilimento "avio - precisi" di Villar Perosa. Sempre nel medesimo anno si sostituisce la CMEC S.p.A., società commerciale a totale partecipazione RIV-SKF, che nel 1986 diventerà la "SKF Componenti Industriali S.p.A.".

1973

Entra in funzione la mensa aziendale nello stabilimento di Massa.

1974

Si costituisce la RFT S.p.A., presso lo stabilimento RIV-SKF di Varese, per la costruzione di articoli tecnici di alta precisione.

1974 - 1976

Viene costruito ad Airasca il magazzino prodotti, che copre un'area di 27.000 m2.

1976

Presso lo stabilimento di Cassino viene inaugurata una nuova unità produttiva di boccole ferroviarie.

1977

Ampliamento dello stabilimento di Massa. Nello stesso anno, presso Milano, sorgono il magazzino periferico e la filiale vendita Milano 2.

1980

La RIV-SKF Officine di Villar Perosa S.p.A. diventa holding e coordina della nuova società RIV-SKF Industrie S.p.A., della RFT-RIV FIRGAT S.p.A. e della CIMEC S.p.A..

1988

La RIV-SKF acquisisce il nome di una sola delle due case madri e diventa SKF Industrie S.p.A., a dimostrazione del fatto che la collaborazione tra l'azienda italiana e quella svedese è stata proficua. A partire da questo momento la storia ed i successi della RIV si fondono con quelli di tutto il Gruppo.

1993

Introduzione nella produzione dell'unità cuscinetto per mozzi ruota 3 (HBU 3) che viene dotata di un sensore per essere utilizzata nel sistema frenante ABS.

1994

SKF apre un nuovo magazzino centrale a Tongeren, Belgio, denominato SKF European Distribution Centre (Centro di distribuzione europea SKF).

1995

Viene lanciato sul mercato un cuscinetto volvente completamente nuovo: il cuscinetto toroidale a rulli CARB®. Il Gruppo SKF vanta a ques'epoca 90 stabilimenti distribuiti su tutto il territorio mondiale.

1997

SKF ottiene la certificazione ISO 14001, standard internazionale per la difesa dell'ambiente.

1999

Introduzione sul mercato di una nuova generazione di cuscinetti a rulli sferici: la serie Explorer. Nello stesso anno viene lanciato il portale Endorsia.com, mercato basato sulla rete internet.

2000

Viene creata una joint venture per la produzione e la vendita di sfere in acciaio al cromo per cuscinetti a sfera e altri prodotti. L'accordo è firmato con la società tedesca FAG Kugelfischer Georg Schafer AG e la società americana NN Ball and Roller Inc.

2001

È l'anno dell'affermazione sul mercato del cuscinetto toroidale CARB® come standard industriale per fonditrici a colata continua nel settore metallurgico. Nel medesimo anno il gruppo SKF acquisisce la Gamfior S.p.A., azienda torinese leader nella produzione di mandrini a motore e viti a ricircolo di sfere ad alta precisione per macchine utensili. Al Motor Show di Ginevra viene presentato il prototipo della FILO, automobile basata sulla tecnologia drive-by-wire, sviluppata congiuntamente da SKF e la carrozzeria Bertone.

2002

Il programma SKF Reliability Systems si espande e introduce @ptitude™, un sistema per il supporto delle decisioni relative alla manutenzione, volto a migliorare l'affidabilità degli impianti per i clienti utenti finali. Nello stesso anno si espande la linea dei cuscinetti SKF classe Explorer fino a includere cuscinetti a rulli cilindrici e cuscinetti obliqui a sfere. Ancora, la General Motors sceglie il sistema di controllo by-wire di SKF per il suo Hy-wire, il primo prototipo di veicolo guidabile a pile combustibili.

2003

Tom Johnstone viene nominato nuovo CEO del Gruppo

2004

Viene acquisita una società leader mondiale nei sistemi di lubrificazione. Si tratta della Willy Vogel AG, di cui fa parte la Berger Vogel srl, con sede a Milano.

2006

SKF consegue la certificazione OHSAS 18001, per la prima volta data ad un Gruppo internazionale del settore dei cuscinetti. Viene acquisita una società di casa madre francese, operante nell'ambito delle applicazioni aeronautiche e le macchine utensili. Si tratta della SNFA SAS, di cui fa parte anche la Somecat Spa, con sede a Pianezza (TO).

Lo stabilimento OMVP di Villar Perosa (Torino) festeggia i 100 anni dalla fondazione.

2007

Il Gruppo SKF compie 100 anni. Grandi festeggiamenti in tutti gli stabilimenti. Il Gruppo acquisisce diverse società in svariati paesi nel mondo. Viene venduta la produzione di anelli forgiati che aveva sede a Lüchow in Germania. Tra i nuovi prodotti e servizi lanciati c'è una nuova gamma di cuscinetti ad efficienza energetica in grado di ridurre l'attrito di circa il 30%; SKF Agri Hub, un cuscinetto per applicazioni su macchinari agricoli che non necessita di lubrificazione; SKF Client Needs Analysis- Energy and Sustainability, uno strumento usato via web nelle operazioni industriali.

2008

Acquisite diverse società in diverse parti del mondo. La SKF viene inclusa nei primi posti della Disclosure Leadership Index. Viene estesa la gamma dei cuscinetti ad efficienza energetica con l'aggiunta di cuscinetti orientabili a sfere e a rulli. Alla luce dell'indebolimento della domanda la SKF annuncia che entro la fine dell'anno verranno ridotti la capacità lavorativa e i costi.

2009

La parte relativa alla produzione delle viti a ricircolo di sfere della SKF BSS S.p.A. viene trasferita alla Transrol di Chambéry. In Italia restano i servizi di revisione dei mandrini ed elettromandrini.

2011

La SKF cede il 100% delle azioni della società italiana "Officine Meccaniche Villar Perosa SpA" (OMVP), il primo insediamento produttivo in Italia, specializzato nell'attività di fucinatura, al Gruppo Neumayer Tekfor. La vendita dello stabilimento di Villar Perosa è in linea con la strategia SKF tesa a dismettere la produzione di componenti che non rientrano nel core business.

2012

Lo stabilimento SKF di Airasca compie 50 anni.
SKF Industrie inaugura la nuova Solution Factory di Moncalieri (TO).

2014

Fusione per incorporazione della RIV-SKF Officine di Villar Perosa S.p.A. nella SKF Industrie S.p.A.

2015

Alrik Danielson viene nominato nuovo CEO del Gruppo.
Ezio Miglietta viene nominato Amministratore delegato di SKF Industrie S.p.A. in seguito alle dimissioni di Aurelio Nervo, che mantiene la carica di Presidente.

2016

Il 4 novembre viene inaugurata una nuova ala dello stabilimento SKF di Villar Perosa.
Lo stabilimento SKF di Cassino compie 60 anni.

SKF lancia l'SKF Studentour, un lungo viaggio attraverso la penisola per incontrare gli ingegneri del domani e presentare alcuni dei principali prodotti e soluzioni tecnologiche di SKF.

2017

La nuova ala dello stabilimento SKF di Villar Perosa ottiene la certificazione LEED Gold, che definisce un insieme di standard in ambito ecosostenibile: è il primo edificio SKF in Italia a ottenere tale riconoscimento.

SKF e Scuderia Ferrari festeggiano il 70esimo anniversario della collaborazione tecnica e

commerciale.

2018

SKF firma un accordo con la Triton per la cessione delle attività nell'ambito dei sistemi lineari e di azionamento. Il corrispettivo totale per l'operazione ammonta a 2,75 miliardi di corone svedesi, al netto di liquidità e debiti.